

RÉPUBLIQUE DU SÉNÉGAL



ÉCOLE POLYTECHNIQUE DE THIÈS

GM. 0599

PROJET DE FIN D'ETUDES

EN VUE DE L'OBTENTION DU DIPLÔME D'INGÉNIEUR DE CONCEPTION

TITRE OPTIMISATION DES CONVOIS  
FERROVIAIRES

DATE : JUIN 86

AUTEUR : MODOU DIOUF  
DIRECTEUR : J.C. WARMDES  
CO-DIRECTEUR :

A ma mère.

## RE MERCIEMENTS

je tiens à remercier très sincèrement mon directeur de projet ,Mr Jean Claude WARMOES qui n'a misé que peu d'effort pour m'amener aussi efficacement.

Mes remerciements vont également aux MM.PICHON et GIOAN de la Direction des Etudes Generales à la R.C.F.S , à Mr Souleymane DIOME ,ingénieur polytechnicien à la R.C.F.S et à tous les agents de la D.E.G pour leur disponibilité et la documentation fournie,

A l'élève-ingénieur Abdoul Aziz Guèye pour son soutien constant tout au long de cette étude ,

A mes camarades de promotion pour leur compréhension sans faille et leur soutien moral indépassable à l'élaboration de ce projet .

## TABLE DES MATIERES

Introduction	1
Description de la régie	2
Formulation du problème et sa position	4
Modélisation du problème	6
Acquisition des données et estimation des paramètres	11
Obtention d'une solution optimale	29
Rappel sur la programmation linéaire	29
Les différentes phases d'une étude de recherche opérationnelle	31
Méthode du simplex	32
Programme linéaire à résoudre	39
Analyse des résultats	47
Recommandation	48
Conclusion	50
Annexes	51
Bibliographie	56

## SOMMAIRE

Notre étude a pour objectif de permettre à la R.C.F.S. de gérer d'une manière optimale ses ressources.

Ce qui va lui permettre de contribuer à un certain effort d'autofinancement. Pour y parvenir nous nous proposons de passer par une minimisation des pertes de puissance qui ont toujours eu lieu lors du déplacement d'un train donné. Autrement dit pour une locomotive donnée, nous voulons éviter la sous-utilisation de sa puissance, en trouvant le nombre de wagons optimal qu'elle doit remorquer. Pour atteindre cet objectif nous adopterons le plan d'étude suivant :

I Description de la situation de la R.C.F.S. et position du problème

II Modélisation du problème

III Acquisition des données et estimation des paramètres

IV Obtention d'une solution optimale

V Analyse des résultats

VI Recommandations

VII Conclusion

VIII Annexes

IX Bibliographie

## INTRODUCTION

La régie des chemins de fer du Sénégal (R.C.F.S), établissement public à caractère industriel et commercial constitue un maillon important de la chaîne économique du pays. Et comme toutes les entreprises locales, elle n'est pas sans difficultés ; difficultés dues d'une part à la conjoncture : crise économique mondiale et conditions climatiques défavorables (série d'années de sécheresse) et d'autre part à ses structures internes même (gestion plus ou moins opérationnelle de ses ressources).

Cette deuxième catégorie de difficultés n'est pas insurmontable, bien au contraire.

Ainsi la R.C.F.S a-t-elle entrepris plusieurs actions qui on peut trouver dans le "plan de relance de l'exploitation du chemin de fer" de 1984-1985. Elle s'adhere également à des structures externes pour que ces dernières menent des études en vue d'une amélioration de la gestion de ses ressources. C'est ainsi donc que cette présente étude fait partie d'une série d'études menées à l'Ecole Polytechnique de Thiès, études ayant pour but l'obtention d'un système de gestion opérationnelle des ressources disponibles au niveau de la R.C.F.S.

## Chapitre I . DESCRIPTION DE LA SITUATION DE LA RÉGIE DES CHEMINS DE FER ET POSITION DU PROBLÈME

### 1.1 Description de la situation de la R.C.F.S.

Comme nous l'avons déjà annoncé, la R.C.F.S. constitue un élément important dans le développement industriel du Sénégal. Sa principale mission est d'assurer le transport des biens et personnes, aussi bien à l'intérieur du pays qu'à l'extérieur (Ex : transport effectué en direction du Mali). Le diagnostic publié dans le "Septième plan national de développement 1985-1989" reflète assez bien la situation de la régie. En effet, la R.C.F.S. est confrontée à des difficultés, comme tous les autres entités d'Etat ; difficultés qui se situent à plusieurs niveaux :

#### 1.1.1 Au niveau de son fonctionnement.

La mauvaise situation de la trésorerie, les lourdes administratives caractéristiques des établissements publics et la diversité de statuts au niveau du personnel entravent son bon fonctionnement.

#### 1.1.2 Au niveau de son matériel.

La R.C.F.S. est un héritage colonial ; le matériel qui y est laissé se remplace par compte goutte. Sa mauvaise qualité de la voie, l'insuffisance et la vétusté du matériel

roulant confirment ce que nous venons de dire. À tous ces facteurs s'ajoute le bas niveau permanent des stocks de pièces de rechange; et l'öté cela n'est pas sans effet négatif sur le trafic.

#### 1.1.3. Au niveau du financement.

À ce niveau, il y a des blocages causés principalement par certains facteurs dont voici quelques uns :

- Une lenteur dans la mise en place des financements internationaux.
- Une insuffisance de la participation de la régie aux négociations des conditions de financements qui la concernent.
- Une insuffisance de fonds propres.

#### 1.1.4 Niveau externe

Le parallélisme entre la route et le rail accentue la concurrence entre les trafics routier et ferroviaire. Cela n'avantage pas bien sûr la R.C.F.S. qui y perd d'ailleurs énormément. La principale explication que nous pouvons donner à ce phénomène, quand on sait que le train est de loin moins cher que l'auto, est que le client n'y trouve pas le standard dont il a besoin.

Une bonne politique ferroviaire nationale pourrait certainement trouver des remèdes à cette situation.

A tous ces problèmes, s'ajoute un autre qui, à notre avis, est moins préoccupant parce que pouvant être résolu rapidement, sans dépenses supplémentaires : c'est la mauvaise utilisation des ressources disponibles.

Quoi qu'en dise l'étude écrite, elle accède sur une meilleure utilisation de ces ressources.

## 1.2 Position du problème.

Comme précédemment annoncé, notre objectif est de trouver un système de gestion optimale des ressources de la R.C.F.S. Pour y parvenir, nous passerons par une minimisation de la puissance perdue lors du transport des différents produits : il y a perte de puissance si la puissance utilisée pour effectuer un transport donné est supérieure à celle dont on avait réellement besoin.

Soit  $T_d$  la charge démarable de l'ensemble des locomotives utilisées pour transporter les produits du mois de Septembre,  $T_u$  : la charge tiré réellement par les locomotives, la différence  $T_d - T_u$  est la puissance perdue durant ce transport ; et le but de notre étude est de rendre minimum cette puissance perdue. Nous réussissons cette épreuve en trouvant un système permettant une utilisation quasi maximale de la puissance des différentes locomotives, en tenant compte bien sûr de certaines contraintes posées

lesquelles nous pourrons citer :

- Celles relatives au marché
  - tonnage maximum demandé pour un produit
  - Capacité de stockage des stations (gares)
- Celles relatives aux capacités du matériel roulant
  - a) ne pas dépasser la puissance des locomotives,
  - b) ne pas dépasser la capacité des wagons
- Celles relatives aux priorités définies par les pouvoirs publics
  - a) maintien du trafic voyageur sur certaines lignes réputées déficitaires.
  - b) priorité absolue au transport de l'aide alimentaire en direction de la République du Mali.
  - c) priorité absolue au transport du matériel de construction destiné au barrage de manantali .

Nous essayerons de trouver une fonction économique soumise à ces différentes contraintes (programmation linéaire) et nous utiliserons la méthode du simplexe pour trouver la solution optimale.

ch 8

MODÉLISATION DU PROBLÈME.2.1 FONCTION ÉCONOMIQUE

Notre analyse est basée sur une période d'un mois, ce mois pouvant être choisi au hasard parmi les douze mois de l'exercice. C'est pour cette raison que les formules que nous allons développer ici seront d'une application générale et pourront être utilisées pour n'importe quel mois de l'exercice.

La différence entre  $T_D$  et  $T_U$  (voir chap I) constitue notre fonction objective à minimiser.

$$\text{Soit } \min z = T_D - T_U$$

$$\text{avec } T_D = \sum_{i=1}^m d_i P_i y_i$$

$$\text{et } T_U = \sum_{j=1}^n \sum_{i=1}^k a_{ij} x_{ij}$$

$$\text{Donc } z = \sum_{i=1}^m d_i P_i y_i - \sum_{i=1}^m \sum_{j=1}^k a_{ij} x_{ij}$$

$m$ : nombre de locomotives existant à la régie

$P_i$ : puissance d'une locomotive  $i$ ,  $d_i$ : disponibilité

$y_i$ : facteur qui tient compte du taux de rotation et du taux en opération périodique de la locomotive  $i$

$a_{ij}$ : facteur qui tient compte du taux de rotation des wagons transportant la marchandise  $j$ , remorquée par la locomotive  $i$ ,

$$c_{ij} = w_{ij} \times T_{ij} \times d_{ij}$$

avec  $w_{ij}$  = poids total (tare + capacité) d'un wagon transportant la marchandise  $j$ , remorqué par la locomotive  $i$ .

$T_{ij}$ : Taux de rotation d'un wagon transportant la marchandise  $j$ , remorqué par la locomotive  $i$ .

$d_{ij}$ : taux de disponibilité d'une locomotive  $i$  transportant la marchandise  $j$ .

$x_{ij}$ : nombre de wagons transportant la marchandise  $j$ , remorqués par la locomotive  $i$ .

### 2.2. Contraintes

\* contraintes liées aux nombres de wagons disponibles

Pour un type de wagons donné, le nombre total affecté aux différentes locomotives ne peut pas dépasser le nombre disponible.

Soit un nombre de wagons  $L$  donné :  $N_L$

$$\text{on a } \sum_{d=1}^m x_{dl} \leq N_L$$

$x_{2L}$ : nombre de wagons  $L$  affectés à la locomotive  $2$ .

Les mêmes contraintes sont appliquées aux wagons de type K+KV, LH, H, T...etc.

\* Contraintes liées à la puissance des locomotives  
Le nombre total de wagons pleins (tare + capacité)  
ne peut pas avoir un poids supérieur à la force  
de traction de la locomotive utilisée

Fait  $E_c$ : effet au crochet : force de traction  
on a  $\sum_{i=1}^n (w_i + t_i) x_i \leq E_c$

$w_i$ : capacité du wagon de type i

$t_i$ : tare du wagon de type i

$x_i$ : nombre de wagons de type i

\* Contraintes liées au tonnage mensuel.

En connaissant le nombre de wagons nécessaires  
pour transporter le tonnage d'un mois donné  
(nombre de wagons réels  $\times$  taux de rotation), nous pou-  
vons calculer la force de traction nécessaire (poids  
total de toutes les marchandises transportées + poids à  
vide de tous les wagons utilisés durant ce mois).

Cette force de traction doit être inférieure ou égale à  
la force nécessaire pour tirer tous les wagons utilisés  
durant ce mois et qui seraient à pleine charge ; peu-  
que rien ne nous précise que tous les wagons  
étaient à pleine capacité durant tout le transport des  
marchandises. Nous formulons cette contrainte de la

manière suivante.

$$\sum_{i=1}^m \sum_{j=1}^k a_{ij} x_{ij} \geq Q_{ti}$$

$a_{ij}$  : défini précédemment (dans la fonction économique)

$Q_{ti}$  : force totale de traction nécessaire.

- \* Contraintes liées à la puissance disponible durant le mois :

$$\sum_{i=1}^m d_i p_i y_i \geq Q_{ti}$$

$\sum_{i=1}^m d_i p_i y_i$  : voir la fonction économique.

- \* Contraintes liées à la quantité de produits que peut recevoir une ville donnée.

Le tonnage total transporté dans cette ville ne doit pas être supérieur à la capacité d'accueil ; mais nous ne disposons pas de données pour cette capacité.

$$\sum_{j=1}^k Q_j \leq A_a$$

$Q_j$  : quantité transportée de la marchandise  $j$ .

$A_a$  : capacité d'accueil de la ville  $a$ .

N.B. Il est à noter que nous ne parlons ici que de trafic-marchandises ; le trafic-voyageurs ne dispose pas en effet, de données statistiques et nous avons jugé, de plus, qu'il est plus intéressant de faire une étude sur le trafic-marchandises qui, de loin, est le plus important.

~ o ~

## CH III. ACQUISITION DES DONNÉES ET ESTIMATION DES PARAMÈTRES

### 3.1 Principales gares et leurs codes

Gares principales	Codes
Dakar	0000
Rufisque	0029
Thiès	0070
Guinguineo	0204
Kaffrine	0252
Kounguel	0336
Tambacounda	0465
Kidira	0643
Lam-Lam	2013
Tivaouane	2022
Kaoslack	5022

Le premier chiffre à partir de la gauche indique la ville d'origine

- 0 → Dakar
- 2 → Thiès
- 5 → Guinguineo

Les trois derniers chiffres indiquent la distance séparant l'origine de la gare cible.

La longueur de l'ensemble des voies principales de la régie

des cheurres de fer de Sénégal (R.C.F.S.) s'élève à 906 km dont 70 km de double voie de Dakar à Thiès. Les voies secondaires ont une longueur de 151,8 km.

- Axe principal de Dakar à Kédia (646,6 km) traversant le Sénégal de l'Ouest à l'Est et qui se prolonge au-delà de la frontière malienne vers Bamako et Koulikoro.

### 3.2 Marchandises transportées et prévisions

(Ref : plan de relance 1985-1986)

#### En national

Produits	Prévisions (tonnes)
Phosphates de taïba	1.300.000
Phosphates de Lam-Lam	350.000
Hydrocarbures	30.000
Arachides	57 000
Coton-fibre	4 500
Divers	négligeable

#### En international

Produits	Prévisions
Sal	40 000
Engrais	12 000
Denrées alimentaires	16 000
Ciment	20 000

3.2.a TABLEAU DES PRODUITS ET DES MOYENS PAR  
LESQUELS ILS SONT TRANSPORTÉS

TRAFFIC	PRODUITS	L	T	K+KV	H	LH
INTERNATIONAL	1 Hydrocarbures 2 Divers	- - - - -	- - - - -	- - - - -	- + - - -	- - - - -
	3 Sel ..... 4 Engrais .....	- - - - -	- - - - -	- + - - -	- - - - -	- - - - -
	5 Denrées alimentaires .....	- - - - -	- - - - -	- + - - -	- - - - -	- - - - -
	6 Ciment .....	- - - - -	- - - - -	- + - - -	- - - - -	- - - - -
	7 Fer et tôles - - -	- + - - -	- + - - -	- - - - -	- - - - -	- - - - -
	8 Véhicules et Engins - - -	- + - - -	- - - - -	- - - - -	- - - - -	- - - - -
	9 Conteneurs - - -	- + - - -	- - - - -	- - - - -	- - - - -	- - - - -
	10 Hydrocarbures .....	- - - - -	- - - - -	- - - - -	- + - - -	- - - - -
	11 Céréales .....	- - - - -	- - - - -	- + - - -	- - - - -	- - - - -
	12 Divers .....	- - - - -	- - - - -	- + - - -	- - - - -	- - - - -
MARSHAL	13 Ciment .....	- - - - -	- - - - -	- - - - -	- - - - -	- + - - -
	14 Hydrocarbures .....	- - - - -	- - - - -	- - - - -	- + - - -	- - - - -
	15 Divers .....	- - - - -	- - - - -	- + - - -	- - - - -	- - - - -

Données fournies par la direction commerciale

Fers et tôles	16000
Véhicules et engins	4000
Conteneurs	4000
Hydrocarbures	57000
Divers	16000
Céréales	40000

### Barrage de Manantali

Produits	Prévisions (tonnes)
Ciment	75000
Hydrocarbures	12000
Divers	15000

### 3.3 Parc du matériel roulant

#### 3.3.1 Matériel-moteur

locomotives	Puissance (cv)
6 BB 1100	1050
5 BB 1200	1100
10 BB 1600	1500
2 CC 2475	2200
3 CC 1700	1650

Ici nous connaissons la puissance de chaque type de locomotive, mais nous ne connaissons pas encore la charge

avec laquelle la locomotive peut démarquer (charge démarable)  
 Les formules ci-dessous nous permettront de trouver cette charge démarable.

$$\text{Formule de la puissance } P = \frac{Ec \cdot V}{270} \text{ (cv)}$$

$V$  (km/hr) : vitesse moyenne du train

$Ec$  (kN) : effort au crochet

Pour qu'il y ait traction, il faut que

$$Ec \geq T \times \left( RA + i + \frac{500}{R} \right)$$

$T$ : tonnage du train (en tonnes) = charge remorquable

$RA$  : résistance à l'avancement dans le plan

$i$  : rampe (mm/m) ( $\%$ )

$R$  : rayon de la courbure de la ligne en m

(en général  $R \approx \infty$ )

$$\text{on a } Ec = \frac{P \times 270}{V}$$

et la charge remorquable :  $Tr \leq \frac{Ec}{RA+i}$  en t

. charge démarable

$$Td = \frac{Ec}{i+4,4} \text{ en t}$$

Formule de RA (voir annexes)

$i$  varie suivant la ligne empruntée par le train

Ex : ligne Pente (mm/m)

Pont-Thiès 9

Dakar-Thiès et ailleurs 7

Thiès-Hombale 4

Pour les autres lignes on peut considérer le réseau comme étant plat, le pays est en effet d'un relief peu accidenté. Calculons maintenant la charge remarquable et la charge démarable pour chaque type de train.

Exemple de calcul :

Pour le train BB 1100,  $P = 1050 \text{ cv}$ ,  $V_{\text{moy}} = 50 \text{ km/hr}$   
on a  $P = \frac{E_c \cdot V}{270} \Rightarrow E_c = \frac{P \cdot 270}{V} = \frac{1050 \cdot 270}{50} = 5670 \text{ kgf}$

$$T_R = \frac{E_c}{RA+i} \quad \text{avec } RA = 2,2 + \frac{V^2}{2000} \quad (\text{formule d'ALSTHOM})$$

pour RA nous avons utilisé la formule d'ALSTHOM qui est la plus utilisée dans ces calculs. Celle-ci  $RA = 2,2 + \frac{50^2}{2000}$   
 $RA = 3,45$ , mais freinage  $i = 4 \text{ mm}$  (voir l'explication plus loin)

$$\text{Donc } T_R = \frac{5670}{3,45+4} = 761,07 \text{ tonnes}$$

$$T_d = \frac{E_c}{i+4,4} = \frac{5670}{4+4,4} = 675 \text{ tonnes}$$

On doit toujours avoir  $T_R > T_d$

Ici nous avons calculé la charge remarquable et la charge "démarable" pour pouvoir faire la distinction entre les deux notions, mais seule la charge "démarable" nous sera utile pratiquement. La vitesse moyenne que nous avons utilisée est de 50 km/hr (donnée par la R.C.F.S. pour les trains de marchandise).

Pour ce qui est des pentes, compte tenu de la formule qui donne la charge renorquable et la charge démarable (i.e.:  $T_R = \frac{Ec}{RA+i}$  et  $T_D = \frac{Ec}{i+4,6}$ ), on voit que cette charge diminue quand la pente augmente ; on souhaiterait donc aborder des pentes plus petites. Mais en bordant des pentes élevées, le train aura tendance à ralentir (ce qui fait que dans certaines parties de la ligne il y a une vitesse limite). Le ralentissement du train augmentera l'effort au crochet ( $Ec = \frac{Px 270}{V}$ ). A la suite de cette analyse, nous pouvons donc dire qu'il ya augmentation de l'effort au crochet quand la pente augmente ; et de la relation  $T = \frac{Ec}{RA+i}$ , nous pouvons conclure que  $T \approx i$  quand  $i$  et  $Ec$  augmentent. Ainsi avons-nous pris une pente moyenne de 4 mm/m sur l'ensemble du réseau.

Le tableau de la page suivante nous donne la charge "démarable" et la charge renorquable pour chaque type de train.

### 3.3.1.a Tableau des charges remarquables et démarable

locomotive	Pcv)	E <sub>c</sub> (kgf)	R <sub>A</sub>	T <sub>R</sub> (t)	T <sub>D</sub> (t)
BB 1100	1050	5670	3,45	761,07	675
BB 1200	1100	5940	3,45	797,31	707,14
BB 1600	1500	8100	3,45	1087,25	964,28
CC 2475	2200	11880	3,45	1594,63	1414,28
CC 1700	1650	8910	3,45	1195,97	1060,71

### 3.3.2 Matériel remarqué

Ici nous ne tiendrons compte que du matériel remarqué en international, faute de données concernant le matériel utilisé en national. En effet, nous ne disposons que des données pour l'arachide, mais d'après des sources de la régie, l'arachide n'est plus transportée par voie ferroviaire voilà bientôt 2 ans, ce qui fait donc qu'il n'y a plus de données qui peuvent intéresser à notre étude, en national.

(Voir tableau du matériel remarqué en international : 3.3.2a)

### 3.3.2 Mériel remorqué en international

a)

Type de wagon	H	LH	K+KV	T	L
Senegal	75	50	278	68	37
Mali	51	10	151	23	31
Total	126	60	429	91	68
taux de rotation	1,567	3,885	1,760	1,150	1,20
disponibilité	0,85	0,90	0,85	0,80	0,80
charge par wagon (t)	35	35	30	30	30

H : citernes - hydrocarbures

LH : citernes - ciment en vrac

K : wagons couverts

KV : wagons couverts-vracs

T : Tombereaux

L : Plate-formes

### 3.3.3. Représentation graphique - Produits (t), en fonction des mois

Après le recensement des marchandises transportées et des moyens utilisés pour effectuer ce transport, nous partirons maintenant de l'exercice 1984-1985 et nous essayerons de voir, grâce à une représentation graphique des quantités

transportées en fonction du mois, les marchandises dominent le transport aussi bien national qu'international. Cela va nous permettre de pouvoir négliger un certain nombre de marchandises au profit d'autres, et de déterminer la puissance requise en un moment donné de l'année (Ex pour un mois donné); ce qui nous permettra de trouver le nombre et le type de locomotives et de wagons nécessaires pour le transport de ces marchandises. Ainsi la R.C.F.S pourra-t-elle demander à son service d'entretien de lui fournir tant de locomotives à telle ou telle période de l'année. Autrement dit, le service d'entretien maintiendra le taux de disponibilité des locomotives et des wagons à un niveau conforme aux besoins de la R.C.F.S.

Nous tenons à souligner que nous avons écarté le transport des phosphates (Taïba et Lam-Lam) de notre analyse, plus précisément de notre étude pour la simple raison que Taïba a ses propres wagons et ne fait que louer les locomotives de la région; Lam-Lam également à ses wagons et loue ut des wagons et des locomotives de la R.C.F.S. Ainsi avons-nous jugé que l'optimisation de ces convois n'est pas une affaire concernant la région.

Parlant donc des marchandises qui restent, nous avons fait une représentation graphique du tonnage en fonction du mois et cela nous a permis de voir l'influence de

chaque produit sur le total transporté (voir représentation graphique).

Il faut noter que nous n'avons pas fait la représentation graphique de certains produits tels que les conteneurs, les véhicules et engins, les hydrocarbures de manutali et les autres marchandises du trafic national pour éviter de nous retrouver avec un graphique rébarbatif parce que trop chargé ; seulement après observation des quantités, nous avons constaté que ces courbes se trouveraient dans l'intervalle formé par les courbes ⑦ et ⑩. Nous avons donc fait la représentation graphique des marchandises suivantes :

- ① Céréales (trafic international)
- ② Cement (manutali)
- ③ hydrocarbures (trafic international)
- ④ hydrocarbures (trafic national)
- ⑤ Divers (manutali)
- ⑥ Divers (trafic international)
- ⑦ Sels
- ⑧ Denrées alimentaires
- ⑨ Eugrais
- ⑩ Cement (international)
- ⑪ Ferr et tôles
- ⑫ Total transporté.

333a EXERCICE 1984-1985

TRAFFIC INTERNATIONAL .TONNAGES PAR PRODUITS (t)  
- et NATIONAL

	07	08	09	10	11	12	01	02	03	04	05	06	TOTAL
<u>Montée</u>													
Ciment	965	685	169	689	217	100	30	0	60	40	41	-	2.996
Engrains	1475	1.113	100	760	1430	1560	562	1.178	490	-	510	-	9.178
Céréales	13.720	11.924	10.007	10.474	9.112	8.746	10.418	6.523	10.457	7.208	10.761	11.974	121.324
Denrées alimentaires	1.919	388	2.113	2.073	591	923	340	487	2.530	1.100	1.328	788	14.580
Fers et tôles	663	484	940	848	1.057	773	1.614	755	1.185	850	1.108	1.037	11.314
Sels	2.610	2.835	3.510	3.315	3.590	3.815	3.240	2.365	3.920	3.115	1.755	1.805	35.875
Conteneurs	-	-	797	738	1.028	1.266	1.231	674	783	1.249	1.685	807	10.058
Divers	1.660	3.750	1.061	2.409	3.098	3.231	3.544	2.948	1.640	2.297	1.455	1.945	29.038
Véhicules et engins	-	266	127	47	367	146	169	60	138	8	37	66	1431
Hydrocarbures	6.186	4.504	5.302	5.598	6.474	7.115	6.025	5.878	5.832	7295	5.036	5.292	70.887
<u>MANANTALI</u>													
Ciment	6.347	6.660	4.225	6.290	8.235	7.020	7.525	6.150	7.915	8140	7.635	5.450	81642
Hydrocarbures	418	838	720	765	1025	505	809	704	13.86	675	1.278	353	9.476
Divers	1.238	1.164	1.800	2.242	1.520	1.671	1.400	1.420	1.209	1.388	1.005	1.098	17.145
Descente	1.705	1.603	1.611	1.774	1.749	2.803	2.526	2.907	4.004	2.351	3.467	2.589	29.089
<u>TOTAL INTERNATIONAL</u>	38906	36.204	32.532	38.022	39493	39.974	39.483	32.049	41.549	35.716	36.901	33.204	444.033
<u>NATIONAL</u>													
Hydrocarbures	1952	2.393	2.735	2.506	2.999	3.732	2.074	2.445	3.548	3.017	2.263	1.681	31345
Divers	860	566	46	242	416	46	757	912	630	431	203	91	5200
<u>TOTAL GENERAL</u>	41718	39.163	35.313	40.770	42.908	43.752	42.314	47.360	45.727	39.164	39.367	34.976	492.532

23

## REPRÉSENTATION GRAPHIQUE - Quantité du produit = f (mois)

24

REPRÉSENTATION GRAPHIQUE - Quantité totale transportée =  $f(u_{\text{min}})$

N.B. les chiffres des mois utilisés pour la représentation graphique correspondent aux mois de l'exercice, dans leur ordre chronologique.

Ex 1 → juillet

2 → août

etc.

Une analyse des courbes nous montre déjà que les marchandises qui dominent le trafic sont les céréales (trafic international), le ciment (marchandise), et les hydrocarbures (trafic international). Toutes les marchandises qui restent sont à importance égale. Aussi, devons-nous nous attendre à un nombre plus important de wagons de céréales, de ciment et d'hydrocarbures. Mais n'allons pas trop vite en besogne, essayons d'abord de voir pour chaque marchandise, le type de wagons qui la transportent, la capacité de ces wagons, leur disponibilité, leur taux de rotation et leur poids à vide (tare).

À partir des tableaux 3.2a, 3.3.2a et 3.3.3a, nous essaierons de trouver pour chaque mois, le nombre de wagons nécessaires pour le transport de telle ou telle marchandise, ce qui va nous permettre de trouver le mois pendant lequel la régie aura besoin d'un nombre plus important de wagons (voir tableau 3.3.3.b)

Ce même tableau nous montre qu'en international, le

3.3.3.b Nombre de wagons par produit et par mois

(INTERNATIONAL ET NATIONAL)

(EXERCICE 1984/85)

	07	08	09	10	11	12	01	02	03	04	05	06	TOTAL
<u>NATIONAL</u>													
hydrocarbures	42	51	59	54	64	80	45	52	76	65	49	36	673
Divers	19	13	1	6	10	1	19	23	16	11	5	2	126
<u>INTERNATIONAL</u>													
Ciment	22	5	4	15	5	2	1	0	2	1	1	0	58
Engrais	33	25	2	17	32	35	13	26	11	0	11	0	205
Céréales	305	266	223	233	203	195	232	145	233	161	240	267	2703
Denrées alimentaires	43	9	47	46	13	21	8	11	56	25	30	18	327
Fers et tâles	20	18	34	31	38	28	58	27	43	31	40	38	406
Sel	58	63	78	74	80	85	72	53	87	69	39	40	798
Conteneurs	0	0	28	26	36	44	43	23	27	43	52	28	350
Divers	37	84	24	54	69	72	79	66	37	51	32	43	648
Véhicules - et engins	0	9	5	2	13	5	6	2	5	1	1	2	51
Hydrocarbures	132	97	114	120	139	159	130	126	125	157	108	144	1551
<u>MARANTALI</u>													
Ciment	52	54	35	51	67	57	62	50	65	67	62	45	667
Hydrocarbures	9	18	16	17	22	11	17	15	30	15	27	8	205
Divers	28	26	46	50	34	37	31	32	27	31	22	24	382

nombre maximum de wagons toutes catégories confondues (Mali + Sénégal), que la régie a utilisés (exercice 1984-1985) est de 752 wagons pour le mois de janvier, donc on devrait avoir une plus grande disponibilité de wagons durant cette période.

D'autre part si nous prenons un mois de l'exercice par hasard (Ex mois de septembre), nous voyons que pour le transport des marchandises, aussi bien en national qu'en international (national + international), il faut une force de traction de 53.310 tonnes durant cette période. (Cette quantité est obtenue en faisant la somme des taux de toutes les catégories de wagons de ce mois : tableau 3.3.3.b, plus le tonnage du mois). Cela veut dire que la R.C.F.S doit disposer pour ce mois-là un nombre de locomotives telles que leur charge "démarable" totale soit supérieure à 53.310 tonnes, tout en étant à peu près égale pour qu'il n'y ait pas de gaspillage de puissance. Nous entendons par gaspillage de puissance la sous-utilisation d'une locomotive donnée. Ex. Une locomotive d'une puissance de 1100 cv, d'une capacité de traction de 707 t sera sous-utilisée si elle est employée pour le transport de 100 t !!!, cela équivaut à une perte d'une capacité de traction de 607 t. Nous cherchons donc des méthodes pour résoudre ce problème de perte de

puissance dans le chapitre qui va suivre. Ces méthodes donneront des solutions pour une utilisation rationnelle des ressources existant à la périphérie des chemins de fer du Sénégal.

## chapitre IV

## OBTENTION D'UNE SOLUTION OPTIMALE

4.1 Rappel sur la programmation linéaire

La programmation linéaire peut se définir comme un outil mathématique qui permet d'analyser des problèmes dans lesquels nous retrouvons une fonction linéaire d'un certain nombre de variables, appelée fonction économique, que l'on désire maximiser ou minimiser; ces variables sont soumises à des restrictions imposées par la situation physique, pratique ou économique du problème. Les restrictions qui sont imposées peuvent faire d'équations ou d'inéquations linéaires dans la formulation d'un modèle de programmation linéaire.

4.1.1 Formulation mathématique d'un programme linéaire

La formulation mathématique d'un programme linéaire a la forme suivante :

Maximiser ou minimiser :

$$Z = c_1 x_1 + c_2 x_2 + c_3 x_3 + \dots + c_n x_n$$

avec les contraintes

$$a_{11}x_1 + a_{12}x_2 + a_{13}x_3 + \dots + a_{1n}x_n (\leq, =, \geq) b_1,$$

$$a_{21}x_1 + a_{22}x_2 + a_{23}x_3 + \dots + a_{2n}x_n (\leq, =, \geq) b_2$$

- - - - -

$$a_{m1}x_1 + a_{m2}x_2 + a_{m3}x_3 + \dots + a_{mn}x_n (\leq, =, \geq) b_m,$$

et les contraintes de non-négativité

$$x_j \geq 0, j = 1, \dots, n.$$

où  $Z$  représente la valeur de la fonction économique;

$c_1, c_2, c_3, \dots, c_n$  les coefficients des variables de la fonction économique;

$x_1, x_2, x_3, \dots, x_n$  les variables (inconnues) du modèle;

$a_{11}, a_{12}, \dots, a_{mn}$  les coefficients des variables pour les différentes contraintes ayant l'un ou l'autre des trois signes mentionnés ci-dessus

$b_1, b_2, \dots, b_m$  les quantités disponibles de chaque ressource.

Donc résoudre un problème de programmation linéaire, c'est déterminer la valeur des variables  $x_j$  soumises aux contraintes du genre de celles citées ci-dessus et rendant optimale la fonction économique.

#### 4.1.2 Les différents phases d'une étude de recherche opérationnelle

1. Formulation du problème;
2. Construction du modèle mathématique;
3. Obtention d'une solution à partir du modèle;
4. Vérification du modèle et de la solution;
5. Etablissement de contrôles sur la solution;
6. Implantation de la solution.

La construction du modèle mathématique d'un problème de programmation linéaire s'obtient en :

- a) Identifiant les variables qui sont associées au problème. Une définition claire et précise de ces variables peut faciliter de beaucoup la formulation du modèle linéaire.
- b) Formulant les contraintes qui délimitent les valeurs que peuvent prendre les variables.
- c) Formulant la mesure d'efficacité associé aux variables, cette mesure d'efficacité se traduire en une fonction linéaire dite fonction économique.

### 4.1.3 Méthode du simplexe

- Pour la résolution du programme linéaire que nous allons établir, nous utiliserons la méthode du simplexe dont la théorie connaît d'ailleurs rappelé ici.

Fait donc à maximiser ou à minimiser la fonction économique  $Z = \sum_{j=1}^n c_j x_j$  avec les contraintes

$$\begin{aligned} \sum_{j=1}^n a_{ij} x_j (\leq, =, \geq) b_i, \quad i = 1, \dots, m \\ x_j \geq 0, \quad j = 1, \dots, n. \end{aligned}$$

La résolution d'un tel programme consiste à déterminer le vecteur  $X$  satisfaisant les contraintes ci-dessus et optimisant la fonction économique, où

$$X = \begin{pmatrix} x_1 \\ x_2 \\ \vdots \\ x_n \end{pmatrix}$$

Et pour forme matricielle, on écrit :

maximiser ou minimiser

$$Z = CX$$

avec les contraintes  $AX (\leq, =, \geq) b$

$$x \geq 0$$

Où  $C$  est un vecteur-ligne à  $n$  composantes,  $X$  un vecteur-colonne à  $n$  composantes,  $A$  la matrice des coefficients d'ordre  $m \times n$  et  $b$  un vecteur-colonne à

m composantes.

- Il y a ensuite les variables d'écart qui on utilise pour transformer un système d'inéquations en un système d'équations: soit une contrainte de la forme:

$$a_{i1}x_1 + a_{i2}x_2 + \dots + a_{in}x_n \leq b_i,$$

elle s'écrit désormais:

$$a_{i1}x_1 + a_{i2}x_2 + \dots + a_{in}x_n + x_{n+i} = b_i$$

où  $x_{n+i} \geq 0$ .

Un système de m contraints ayant la forme suivante

$$a_{11}x_1 + a_{12}x_2 + \dots + a_{1n}x_n \leq b_1,$$

$$a_{21}x_1 + a_{22}x_2 + \dots + a_{2n}x_n \leq b_2$$

⋮

$$a_{m1}x_1 + a_{m2}x_2 + \dots + a_{mn}x_n \leq b_m$$

s'écrit, en introduisant m variables d'écart toutes non négatives,

$$a_{11}x_1 + a_{12}x_2 + \dots + a_{1n}x_n + x_{n+1} = b_1$$

$$a_{21}x_1 + a_{22}x_2 + \dots + a_{2n}x_n + x_{n+2} = b_2$$

⋮

$$a_{m1}x_1 + a_{m2}x_2 + \dots + a_{mn}x_n + x_{n+m} = b_m$$

Il en est de même pour une contrainte de la forme

$$a_{l1}x_1 + a_{l2}x_2 + \dots + a_{ln}x_n > b_l.$$

On pourra dans ce cas une variable d'écart et on ajoute en même temps une variable dite artificielle pour pouvoir retrouver après la matrice identité.

Int donc la contrainte suivante.

$$a_1x_1 + a_2x_2 + \dots + a_nx_n \geq b,$$

elle s'écrit désormais

$$a_1x_1 + a_2x_2 + \dots + a_nx_n - x_{n+1} + y_l = b$$

avec  $x_{n+1} \geq 0$ ,  $y_l$  = variable artificielle.

Les variables d'écart jouent un rôle très important dans la résolution d'un programme linéaire puisque la méthode du simplex s'applique seulement à un système de contraintes sous forme d'équations. De plus, les variables d'écart ont une interprétation physique pour chacune des contraintes où elles sont introduites. La variable d'écart aura la même unité de mesure que la ressource de la contrainte où elle est introduite. lorsque le programme linéaire est écrit sous la forme standard, les variables d'écart constituent la solution de base.

Pour éliminer les variables artificielles au cours l'optimisation, on emploie la méthode des deux phases.

$$\text{Fait la fonction } Z' = \sum_{j=1}^n c_j x_j - \sum_{j=1}^m y_j = Z - \sum_{j=1}^m y_j$$

### Phase I

On cherche à minimiser  $\sum_{j=1}^m y_j$  dans une première étape en utilisant la méthode du simplex.

### Phase II

Une fois la solution optimale obtenue dans la phase I, on

remplace dans le tableau final, la fonction objective par celle du problème initial, c'est à dire  $Z$ . Ensuite on reçoit par la méthode du simplexe.

Si parmi les autres variables il en existe qui ont des coefficients négatifs dans la dernière rangée, il faut choisir la variable hors base ayant le plus petit coefficient pour la faire entrer dans la base : c'est le premier critère ou critère d'entrée de la méthode du simplexe. Si tous les coefficients sont positifs ou nuls, alors la solution est optimale.

Le deuxième critère ou critère de sortie consiste à calculer les rapports entre les coefficients du deuxième membre et ceux correspondants de la variable entrante,  $x_q$ ,  $b_i/a_{iq}$ ; le plus petit rapport,  $b_p/a_{pq}$ , indique la variable qui doit sortir de la base,  $x_p$ . On procède alors à l'opération de pivotage qui consiste à intervertir  $x_p$  et  $x_q$ ; ceci entraîne des modifications sur tout le tableau; un  $a_{ij}$  quelconque devient :  $a_{ij}^* = a_{ij} - (\alpha_{pj}) \times (a_{iq}/\alpha_{pq})$  et tous les  $\alpha_{pj}$  deviennent :

$$\alpha_{pj}^* = \alpha_{pj} / \alpha_{pq}.$$

Après l'opération de pivotage, on commence de nouveau le processus d'itérations jusqu'à l'obtention d'une solution optimale. Il arrive quelque fois que la solution obtenue ne soit pas réalisable; cette situation se présente quand tous les  $\alpha_{ij}$  sont positifs ou nuls (solution optimale), ou il existe un  $b_i < 0$ , au moins (solution impossible).

Il faut noter qu'il est également possible d'utiliser une autre méthode pour résoudre un programme ayant des variables artificielles : c'est la méthode du "grand M" "the big M method". On l'appelle également méthode de Charnes ou méthode des pénalités qui consiste à infliger une pénalité  $M$  aux coefficients des variables artificielles dans la fonction économique.

- Pour un problème de maximisation, on spécifie un coefficient très faible  $-M$ ,  $M > 0$ .
- Pour un problème de minimisation, on spécifie un coefficient très élevé  $+M$ ,  $M > 0$

Nous rappelons ici également un aspect très important de la programmation linéaire : le concept de dualité. En effet, à tout problème de programmation linéaire est associé un autre problème appelé le problème dual. La dualité a une importance très significative concernant les relations mathématiques qui existent entre les deux problèmes ; de plus, le problème dual a une interprétation économique très utile face à certains problèmes d'expansion.

Considérons le programme linéaire suivant :

$$\text{Maximiser } Z = C_1x_1 + C_2x_2 + \dots + C_nx_n$$

avec les contraintes

$$a_{11}x_1 + a_{12}x_2 + \dots + a_{1n}x_n \leq b_1$$

$$a_{11}x_1 + a_{12}x_2 + \dots + a_{1n}x_n \leq b_1$$

$$a_{m1}x_1 + a_{m2}x_2 + \dots + a_{mn}x_n \leq b_m$$

$$x_1, x_2, \dots, x_n \geq 0$$

Appelons ce problème, primal.

Le problème dual sera :

$$\text{minimiser } w = b_1y_1 + b_2y_2 + \dots + b_my_m$$

avec les contraintes

$$a_{11}y_1 + a_{12}y_2 + \dots + a_{m1}y_m \geq c_1$$

$$a_{12}y_1 + a_{22}y_2 + \dots + a_{m2}y_m \geq c_2$$

$$a_{nn}y_1 + a_{2n}y_2 + \dots + a_{mn}y_m \geq c_n$$

$$y_1, y_2, \dots, y_m \geq 0$$

les variables  $x_j$  sont les variables primaires et les variables  $y_i$  sont les variables duals.

En écriture matricielle, les deux problèmes sont :

Primal :

$$\max Z = CX, AX \leq b, X \geq 0$$

Dual :

$\min W = Yb, YA \geq C, Y \geq 0$ , et la procédure d'optimisation est l'inverse de celle du simplexe.

#### 4.1.4. Analyse de sensibilité.

Tout problème d'optimisation doit être accompagné d'une analyse post-optimale ou sensibilité des résultats. Il est certain que la direction de l'entreprise aurait obtenu des réponses concrètes quant à la sensibilité de la solution optimale face à certains changements qui pourraient se produire sur les coefficients de la fonction économique, sur les ressources disponibles ou encore examiner la possibilité d'ajouter à la production un nouveau produit.

Cette analyse permettra de présenter différentes solutions optimales pour différentes valeurs possibles des paramètres du modèle et d'obtenir, à la fois, une évaluation de la précision des paramètres.

##### 4.1.4.a Modification des coefficients $C_j$

Deux questions peuvent se poser concernant un changement dans la valeur d'un coefficient de la fonction économique :

- 1.- Est-ce que la solution optimale demeure la même si un coefficient économique d'une variable hors base passe de  $C_j$  à  $\bar{C}_j$  ?
- 2.- Quelle sera l'influence si cette variable est dans la base ?

#### 4.1.4.b Modification du vecteur ressource.

Certaines ressources qui avaient une emportation de valeurs à un niveau positif peuvent voir cette emportation réduite à zéro si une augmentation ou diminution de ces ressources se fait au-delà de certaines valeurs.

Une variation de ressources affecte les valeurs des variables qui sont dans la base optimale et la valeur de la fonction économique puisque  $X_B = B^{-1}b$  et  $Z = C_B X_B$ . La modification du vecteur ressource implique que l'on doit se préoccuper non pas de l'optimalité de la solution mais plutôt de s'assurer que la nouvelle solution soit réalisable. Si une solution est non réalisable, la méthode duale du simplexe peut être utilisée pour la résoudre, c'est alors la rendre réalisable.

#### 4.2 Programme linéaire à résoudre.

Sont  $a_{ij}$  le poids du type de wagon (en charge),

$x_{ij}$  le nombre de wagons qui transportent la marchandise  $j$  et qui sont tirés par la locomotive  $i$ .

( $i = 1, 2, \dots, 22$ , puisqu'on a enlevé 2 locomotives qui sont affectées à Lann-Lann) ;  $j = 1, 2, \dots, 15$ .

donc on a :

$$\min Z = \sum_{i=1}^{22} p_i y_i - \sum_{i=1}^{22} \sum_{j=1}^{15} a_{ij} x_{ij}$$

avec

$$\begin{aligned}
 \sum_{i=1}^{22} \text{di Pi} y_i = & 398,25(y_1 + y_2 + y_3 + y_4 + y_5 + y_6) + \\
 & 297(y_7 + y_8 + y_9 + y_{10}) + 675(y_{11} + y_{12} + y_{13} + y_{14}) \\
 & + y_{15} + y_{16} + y_{17} + y_{18} + y_{19}) + 1007,67(y_{20} + y_{21} + y_{22})
 \end{aligned}$$

N.B. Il serait très fastidieux de vouloir écrire tous les termes composant  $\sum_{i=1}^{22} \sum_{j=1}^{15} a_{ij} x_{ij}$  quand on sait qu'on a un total de  $15 \times 22 = 330$  variables à écrire !!! L'essentiel est que en observant les contraintes, on peut voir de quelles variables il s'agit.

contraintes :

$$\begin{aligned}
 & 52x_1^1 + 47x_1^2 + 47x_1^3 + 47x_1^4 + 47x_1^5 + 47x_1^6 + 45x_1^7 + 43,5x_1^8 \\
 & + 43,5x_1^9 + 52x_1^{10} + 47x_1^{11} + 47x_1^{12} + 52x_1^{13} + 52x_1^{14} + 47x_1^{15} \\
 & \leq 675
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 & 52x_2^1 + 47x_2^2 + 47x_2^3 + 47x_2^4 + 47x_2^5 + 47x_2^6 + 47x_2^7 + 45x_2^8 \\
 & + 43,5x_2^9 + 43,5x_2^{10} + 52x_2^{11} + 47x_2^{12} + 47x_2^{13} + 52x_2^{14} + 52x_2^{15} \\
 & + 47x_2^{16} \leq 675
 \end{aligned}$$

$$52x_3^1 + 47x_3^2 + 47x_3^3 + \dots + 47x_3^{15} \leq 675$$

$$52x_6^1 + 47x_6^2 + 47x_6^3 + \dots + 47x_6^{15} \leq 675$$

$$\begin{aligned}
 & 52x_7^1 + 47x_7^2 + 47x_7^3 + 47x_7^4 + 47x_7^5 + 47x_7^6 + 45x_7^7 + 43,5x_7^8 \\
 & + 43,5x_7^9 + 52x_7^{10} + 47x_7^{11} + 47x_7^{12} + 52x_7^{13} + 52x_7^{14} + 47x_7^{15} \\
 & \leq 707,14
 \end{aligned}$$

$$52x_8^1 + 47x_8^2 + 47x_8^3 + \dots + 47x_8^{15} \leq 707,14$$

$$52x_9^1 + 47x_9^2 + 47x_9^3 + \dots + 47x_9^{15} \leq 707,14$$

$$52x_{10}^1 + 47x_{10}^2 + 47x_{10}^3 + \dots + 47x_{10}^{15} \leq 707,14$$

$$\begin{aligned} 52x_{11}^1 + 47x_{11}^2 + 47x_{11}^3 + 47x_{11}^4 + 47x_{11}^5 + 47x_{11}^6 + 45x_{11}^7 + 43,5x_{11}^8 \\ + 43,5x_{11}^9 + 52x_{11}^{10} + 47x_{11}^{11} + 47x_{11}^{12} + 52x_{11}^{13} + 52x_{11}^{14} + 47x_{11}^{15} \\ \leq 964,28 \end{aligned}$$

$$52x_{12}^1 + 47x_{12}^2 + 47x_{12}^3 + \dots + 47x_{12}^{15} \leq 964,28$$

$$52x_{19}^1 + 47x_{19}^2 + 47x_{19}^3 + \dots + 47x_{19}^{15} \leq 964,28$$

$$\begin{aligned} 52x_{20}^1 + 47x_{20}^2 + 47x_{20}^3 + 47x_{20}^4 + 47x_{20}^5 + 47x_{20}^6 + 45x_{20}^7 + 43,5x_{20}^8 \\ + 43,5x_{20}^9 + 52x_{20}^{10} + 47x_{20}^{11} + 47x_{20}^{12} + 52x_{20}^{13} + 52x_{20}^{14} + 47x_{20}^{15} \\ \leq 1060,71 \end{aligned}$$

$$52x_{21}^1 + 47x_{21}^2 + 47x_{21}^3 + \dots + 47x_{21}^{15} \leq 1060,71$$

$$52x_{22}^1 + 47x_{22}^2 + 47x_{22}^3 + \dots + 47x_{22}^{15} \leq 1060,71$$

$$\begin{aligned} 53,77(x_1^1 + x_2^1 + \dots + x_{22}^1 + x_1^{10} + x_2^{10} + \dots + x_{22}^{10} + x_1^{13} + x_2^{13} + \dots \\ + x_{22}^{13} + x_1^{14} + x_2^{14} + \dots + x_{22}^{14}) + 54,59(x_1^2 + x_2^2 + \dots + x_{22}^2 \\ + x_1^3 + x_2^3 + \dots + x_{22}^3 + x_1^4 + x_2^4 + \dots + x_{22}^4 + x_1^5 + x_2^5 + \dots + x_{22}^5 \\ + x_1^6 + x_2^6 + \dots + x_{22}^6 + x_1^7 + x_2^7 + \dots + x_{22}^7 + x_1^8 + x_2^8 + \dots + x_{22}^8 \\ + x_1^9 + x_2^9 + \dots + x_{22}^9) + 34,15(x_1^7 + x_2^7 + \dots + x_{22}^7) + \\ 34,45(x_1^8 + x_2^8 + \dots + x_{22}^8 + x_1^9 + x_2^9 + \dots + x_{22}^9) \\ \geq 51699 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 & x_1^2 + x_2^2 + x_3^2 + \dots + x_{22}^2 + x_1^3 + x_2^3 + \dots + x_{22}^3 + x_1^4 + x_2^4 + \dots + x_{22}^4 \\
 & + x_1^5 + x_2^5 + \dots + x_{22}^5 + x_1^6 + x_2^6 + \dots + x_{22}^6 + x_1^7 + x_2^7 + \dots + x_{22}^7 \\
 & + x_1^8 + x_2^8 + \dots + x_{22}^8 \leq 429
 \end{aligned}$$

$$x_1^8 + x_2^8 + x_3^8 + \dots + x_{22}^8 + x_1^9 + x_2^9 + \dots + x_{22}^9 \leq 68$$

$$x_1^7 + x_2^7 + \dots + x_{22}^7 \leq 91$$

$$x_1^{13} + x_2^{13} + x_3^{13} + \dots + x_{22}^{13} \leq 60$$

$$\begin{aligned}
 & x_1^1 + x_2^1 + \dots + x_{22}^1 + x_1^{10} + x_2^{10} + \dots + x_{22}^{10} + x_1^{14} + x_2^{14} + \dots + x_{22}^{14} \\
 & \leq 126
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 & 398,25(y_1 + y_2 + y_3 + y_4 + y_5 + y_6) + 297(y_7 + y_8 + y_9 + y_{10}) \\
 & + 675(y_{11} + y_{12} + y_{13} + y_{14} + y_{15} + y_{16} + y_{17} + y_{18} + y_{19}) \\
 & + 1007,67(y_{20} + y_{21} + y_{22}) \geq 51699
 \end{aligned}$$

$$x_{ij} \geq 0 \quad i = 1, 2, \dots, 22$$

$$j = 1, 2, \dots, 15$$

$$0 \leq y_i \leq 6$$

N.B. Nous avons pris une disponibilité moyenne de 0,66 pour l'ensemble des locomotives

51699 : poids total de tous les wagons en charge utilisés durant le 3<sup>e</sup> mois de l'exercice (i.e Septembre 1986)

Comme on peut le constater, le programme linéaire ainsi écrit comporte plus de 350 variables; il est donc clair que les ordinateurs disponibles à l'E.P.T ne peuvent pas résoudre un tel programme linéaire. Il serait donc intéressant de voir au niveau de la règle si la résolution ne serait pas possible.

- Cependant nous allons aborder le problème d'une autre manière, c'est-à-dire trouver une autre modélisation qui considérerait à faire les suppositions suivantes :
- On considère que toutes les locomotives d'un même type (Ex BB 1100) auront le même nombre de wagons à recouper avec la même combinaison; ce qui revient donc à considérer par type de locomotives.
  - Au lieu de considérer par marchandise, nous prendrons par type de wagons.

Donc toutes les locomotives et tous les wagons de même type seront régis par les mêmes lois.

Ces hypothèses nous amènent donc à un total de 5 types de wagons et 4 types de locomotives. Ceci nous a donné un total de moins de 30 variables; programme que peut bien résoudre l'ordinateur de l'E.P.T.

La différence entre ces deux considérations est que la première donne le tonnage pour chaque marchandise, tandis que la deuxième ne donne que le nombre de wagons d'un

type donné sans préciser le tonnage des produits. Nous nous contenterons cependant de la résolution de cette dernière.  
Fait donc :

$x_1^1$ : nombre de wagons de type L que doit remorquer la locomotive BB1100.

$x_1^2$ : nombre de wagons de type T que doit remorquer la BB1100

$x_1^3$ , ....., K+KV, .....

$x_1^4$ , ....., LH, .....

$x_1^5$ , ....., H, .....

Ainsi on a les  $x_{ij}$  avec

$$i: 1 \rightarrow L$$

$$2 \rightarrow T$$

$$3 \rightarrow K+KV$$

$$4 \rightarrow LH$$

$$5 \rightarrow H$$

$$j: 1 \rightarrow BB1100$$

$$2 \rightarrow BB1200$$

$$3 \rightarrow BB1600$$

$$4 \rightarrow CC1700$$

ce qui nous donne le programme linéaire suivant avec les mêmes limitations que précédemment au niveau des contraintes.

$$z = 2389,5 y_1 + 1187,99 y_2 + 6074,9 y_3 + 3023,02 y_4 -$$

$$\begin{aligned}
 & (184,8x_{11} + 183,2x_{21} + 292,83x_{31} + 715,15x_{41} + 288,44x_{51} \\
 & + 87,69x_{12} + 86,94x_{22} + 138,97x_{32} + 339,39x_{42} \\
 & + 136,88x_{52} + 328,86x_{13} + 326,02x_{23} + 521,13x_{33} \\
 & + 1272,72x_{43} + 513,32x_{53} + 148,77x_{14} + 147,49x_{24} \\
 & + 235,75x_{34} + 575,76x_{44} + 232,22x_{54})
 \end{aligned}$$

Sous contraintes

$$\begin{aligned}
 & 6x_{11} + 4x_{12} + 9x_{13} + 3x_{14} \leq 54 \\
 & 6x_{21} + 4x_{22} + 9x_{23} + 3x_{24} \leq 72 \\
 & 6x_{31} + 4x_{32} + 9x_{33} + 3x_{34} \leq 364 \\
 & 6x_{41} + 4x_{42} + 9x_{43} + 3x_{44} \leq 54 \\
 & 6x_{51} + 4x_{52} + 9x_{53} + 3x_{54} \leq 107 \\
 & 43,5x_{11} + 45x_{21} + 47x_{31} + 52x_{41} + 52x_{51} \leq 675 \\
 & 43,5x_{12} + 45x_{22} + 47x_{32} + 52x_{42} + 52x_{52} \leq 707,14 \\
 & 43,5x_{13} + 45x_{23} + 47x_{33} + 52x_{43} + 52x_{53} \leq 964,28 \\
 & 43,5x_{14} + 45x_{24} + 47x_{34} + 52x_{44} + 52x_{54} \leq 1060,71 \\
 & 184,8x_{11} + 183,2x_{21} + 292,83x_{31} + 715,15x_{41} + 288,44x_{51} \\
 & + 87,69x_{12} + 86,94x_{22} + 138,97x_{32} + 339,39x_{42} + 136,88x_{52} \\
 & + 328,86x_{13} + 326,02x_{23} + 521,13x_{33} + 1272,72x_{43} + \\
 & 513,32x_{53} + 148,77x_{14} + 147,49x_{24} + 235,75x_{34} \\
 & + 575,76x_{44} + 232,22x_{54} \geq A \\
 & 2389,5y_1 + 1187,99y_2 + 6074,9y_3 + 3023,02y_4 \geq A \\
 & 127,44x_{11} + 60,48x_{12} + 226,8x_{13} + 102,6x_{14} + 122,13x_{21} \\
 & + 57,96x_{22} + 217,35x_{23} + 98,32x_{24} + 186,91x_{31} + 88,70x_{32} +
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 & 332,64x_{33} + 150,48x_{34} + 481,35x_{41} + 228,44x_{42} \\
 & + 856,64x_{43} + 387,53x_{44} + 194,15x_{51} + 92,11x_{52} \\
 & + 345,52x_{53} + 156,31x_{54} \geq T
 \end{aligned}$$

$$1 \leq y_i \leq 15 \quad i = 1, 2, \dots, 4$$

$$x_{ij} \geq 0$$

N.B.  $y_5$  : nombre de wagons  $\times$  disponibilité =  $68 \times 0,80$  } disponibilité

$y_2$ :	$= 91 \times 0,80$	par type
$y_3$ :	$= 429 \times 0,85$	
$y_4$ :	$= 60 \times 0,90$	

$y_1$  :

$= 126 \times 0,85$	de wagon
---------------------	----------

2) A : poids total à déplacer durant un mois donné par toutes les locomotives disponibles au cours de ce mois.

T : tonnage de toutes les marchandises à transporter durant ce mois.

$y_i \leq 15$  : nous avons considéré le fait que  $y_i$  dépend du taux de rotation et du taux en opération périodique de la locomotive  $i$  :  $y_i = T_{Ri} \times T_{OPi}$ . et en prenant  $T_{Ri}$  et  $T_{OPi}$  maximum possibles, on ne peut pas dépasser une certaine valeur pour  $y_i$  soit  $T_{Ri} = 30/\text{mois}$  et  $T_{OP} = 50\%$ ,  $y_i = 15$  que nous avons supposé étant la valeur maximale.

## chap V

ANALYSE DES RÉSULTATS

Pour suivre le plan d'étude annoncé dans le sommaire, nous avons conservé ce chapitre "analyse des résultats". En effet il n'y a pas de résultats obtenus dans cette phase de l'étude. Nous avons fait notre modélisation du problème en fonction des prévisions de marchandises que la régie doit transporter en tonnage, durant une période donnée. Donc non seulement, nous n'avions pas le temps de trouver des résultats (faut de logiciels adéquats, et du fait que l'étude était limitée par le temps) mais également ces résultats auraient varié en fonction de la prévision.

Nous souhaitons que la régie se procure de logiciels, l'ordinateur étant déjà disponible, afin de pouvoir se servir d'un tel programme lucain pour faire le "dispatching" optimal de ses ressources.

## chap VI

## RECOMMANDATIONS

A la suite de l'étude que nous avons menée, nous nous proposons de dégager quelques recommandations qui peuvent se situer à deux niveaux :

5.1 Au niveau de la collecte des données :

Le problème principal qui se pose au niveau de la Régie, pour une étude donnée, c'est l'obtention des renseignements nécessaires : données exactement utiles pour la pertinence de l'étude. Ainsi suggérons-nous fortement la création d'une banque de données, et n'entreont dans cette banque que les données jugées fiables !

C'est une voie qui permettra aussi de gagner beaucoup de temps dans la collecte des données.

5.2 Au niveau du service d'entretien et de maintenance.

Si nous nous référons aux taux de disponibilité des wagons et des locomotives, qui du reste, demeurent très faibles (en moyenne 0,70), nous pouvons dire, et d'une manière très objective, qu'il y a des améliorations à apporter à ce niveau.

Un faible taux de disponibilité d'un wagon ou d'une locomotive veut dire que ce wagon ou cette locomotive

passe la plus grande partie de son temps à la réparation. Il faut donc accepter le rythme des travaux au niveau de l'entretien.

Cependant il y a un autre facteur que nous n'avons pas oublié et qui peut affecter d'une manière directe le service de l'entretien : c'est le problème de stocks. Une mauvaise politique de gestion des stocks paralyse les travaux d'entretien du matériel concerné et par conséquent les services que devrait rendre ce dernier : tout engin dont les pièces de rechange ne sont pas disponibles au niveau des stocks sera hors service, en cas de panne ; ne serait-ce que pour longtemps.

Donc nous pouvons dire qu'une bonne politique de gestion des stocks et un rythme accru des travaux d'entretien contribueront à l'amélioration du taux de disponibilité des wagons et locomotives.

Nous souhaitons vivement qu'une telle politique soit adoptée afin qu'il y ait suffisamment de wagons et d'engins disponibles ; ce qui pourra permettre l'utilisation d'un nombre maximal de wagons, suivant la capacité d'une locomotive donnée. Ainsi aura-t-on minimiser les pertes de puissance.

## CH VII Conclusion

L'étude que nous venons de mener nous a permis de faire une analyse globale au sein de la R.C.F.S. Bien qu'elle ne considère qu'une fraction du trafic, c'est-à-dire le trafic marchandise uniquement, nous pouvons en tirer des renseignements divers parmi lesquels le faible taux de disponibilité des wagons et locomotives, le faible taux en opération périodique des engins etc.

Ces facteurs affectent directement le trafic et peuvent contribuer à sa nette diminution.

L'analyse que nous avons faite au cours de notre étude pourra être un élément de rapport pour une éventuelle affectation optimale des équipements. Bien qu'elle soit basée sur des données peu fiables, nous avons jugé qu'elle a atteint son objectif qui était de trouver un modèle d'optimisation de l'utilisation des personnes disponibles au sein de la régie des chemins de fer du Sénégal. Le problème qui se pose maintenant, est que nous devons entre les mains des agents de la R.C.F.S., est de trouver des données exactes pour pouvoir reprendre ce modèle. La création d'une banque de données, comme nous l'avons suggéré pourrait être un outil puissant pour surmonter ce problème.

chap VIII

ANNEXES.

TAUX DE DISPONIBILITÉ DES ENGINS (Locomotives)

(EXERCICE 84-85)

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	Moy. par mois
BB1100	47%	58%	59%	54%	62%	61%	59%	58%	71%	69%	82%	77%	63%
BB1200	51%	55%	42%	37%	36%	31%	41%	38,5%	34%	39%	22,5%	26%	38%
BB1600	58%	66%	70%	70%	81%	71%	69%	69%	75%	73%	73,5%	79%	71%
CC1700	99%	97%	95%	100%	97%	100%	97%	93%	97%	97%	100%	93%	97%
Moyenne Par mois	63,7%	69%	66,5%	65,2%	69%	65%	81,3%	64%	69%	69%	69%	68,7%	67%

Poids en vide des différents wagons:

Wagon de type L :  $t_{\text{vare}} = 13,5 \text{ t}$

Wagon de type T :  $t_{\text{vare}} = 15 \text{ t}$

Wagon de type K + KV :  $t_{\text{vare}} = 17 \text{ t}$

Wagon de type LH :  $t_{\text{vare}} = 17 \text{ t}$

Wagon de type H :  $t_{\text{vare}} = 17 \text{ t}$

Différentes formules pour le calcul des charges remarquables et démarable.

$$\text{Puisance } P = \frac{E_c \cdot V}{270}$$

$V (\text{km/hr})$ ,  $E_c (\text{kf})$

Pour qu'il y ait traction il faut que:

$$E_c > T \times \left( RA + i + \frac{500}{R} \right)$$

T : tonnage du train (en tonnes)

RA : résistance à l'avancement dans le plan.

i : rampe ( $\text{mm/m}$ ); R : le rayon de la courbure

de ligne rencontrée par le train (en m);

En général, on prend  $R = D$ .

$T_d$ : charge démarable :  $\frac{Ec}{RA+i}$  (de 0 à  $x$  km avec une accélération constante).

$T_R$ : charge remorquable :  $\frac{Ec}{i+4,4}$ .

La résistance à l'avancement ( $RA$ ) nous est donnée par différentes formules parmi lesquelles on a :

- Formule d'ALSTHOM :  $RA = 2,2 + \frac{V^2}{2000}$  (train en marche),  
c'est la formule que nous avons utilisée dans notre calcul.

- Formule générale de Davis : pour les trains très lourds (ex train de minerais) et wagons de fortes charges à l'essieu :

$$RA = 0,65 + \frac{13,5}{P} + 0,009V + 0,0045 \frac{SV^2}{P}$$

$P$  : poids par essieu de wagon.

$P$  : poids total du train

$S$  : section du train (m  $\approx$  Largeur d'un wagon  $\times$  sa hauteur)

$V$  : vitesse du convoi.

- Formule SNCF : SOFFRAIL

$$RA = 1 + 0,01V + 0,00019V^2 \text{ pour essieu à } 17t$$

Il faut noter que toutes ces formules sont empiriques.

exceptée celle de la puissance qui est une formule mécanique.

### Calcul du taux de rotation des wagons.

D'habitude le taux de rotation des wagons se donne en jours ( $\times$  wagons de type K+KV : taux de rotation  $\approx 17$  jours) donc par mois, il faut chercher le nombre de fois que ces wagons ont fait le trajet aller-retour. Nous avons fait  $\frac{30}{17} = 1,76$  fois. Or si le taux de rotation mensuelle des K+KV = 1,76 ; nous avons procédé ainsi pour tous les types de wagons.

Les formules servant au calcul de la RA utilisées dans nos calculs nous ont été données par la D.F.G. de la R.C.F.S.

## CH IX BIBLIOGRAPHIE

Alain MARTEL

"Technique et application de la recherche  
opérationnelle"

Gaëtan Morin

Régie des Chemins de Fer du Sénégal (R.C.F.S.)

"Plan de relance de l'exploitation du chemin de  
Fer" 1984 - 1986

Dossier de référence

R.C.F.S.

"Programme d'action - Exercice 1984 - 1985"

HARVEY M. WAGNER

"Principles of operations research"

Second Edition

Prentice-Hall, Inc., Englewood Cliffs, New Jersey

GÉRALD BAILLARGEON

"Programmation linéaire"

Université du Québec à Trois-Rivières, les éditions SRG.

Jean Claude WARMOES ( Professeur à l'E.P.T.)

" Notes de cours : MATH 4.11 "

1984-1985